



TOYOTA
Karrosseri- og lakeringsservice

Tidsvejledning til lakering af paneler

TOYOTA MOTOR CORPORATION

Oversøisk kundeservice – teknisk afdeling

©2004 TOYOTA MOTOR CORPORATION

Alle rettigheder forbeholdes. Dette hæfte må ikke gengives eller kopieres, hverken helt eller delvist, uden skriftlig tilladelse fra Toyota Motor Corporation.

Begrænset udgave
Pub. nr. TGP100E (revideret)

Oversøisk kundeservice – teknisk afdeling

TOYOTA MOTOR CORPORATION

TRYKT I JAPAN

Første udgave: 20. maj, 2004 01-040520

Først revideret: 20. april 2005 02-050420

Forord

Toyotas kollisionsreparationstid er udarbejdet til at beregne omkostningerne (tiden) til reparation af køretøjer beskadiget som følge af kollision. Følgende er udgivet af TMC og kan også hentes på vores websted OASIS.

Udgivne punkter	Indhold	Format
1. Tid til udskiftning af paneler	Standardtiden til R&R og udskiftning af karrosseripaneler og relaterede dele.	For hver model
2. Tid til lakering af paneler	Standardtiden til lakering af karrosseripaneler.	For hver model
3. Tidsvejledning til reparation af paneler	Beskrivelse af beregningsmetoder for tid til reparation af udvendige paneler og tid til reparation af indvendige paneler.	Standardiseret for alle modeller pub. nr. TGB500E
4. Tidsvejledning til lakering af paneler	Beskrivelse af, hvordan panel-lakeringstiderne herover bruges.	Standardiseret for alle modeller pub. nr. TGP100E

Af ovenstående giver denne tidsvejledning til lakering af paneler forklaring på beregningsmetoderne for lakeringstiden, når der oprettes estimater til reparationer som følge af kollision.

Nøjagtige estimater til reparationer er uundværlige for at sikre reparation af kollisionsbeskadigede køretøjer i høj kvalitet, kundetilfredshed og lakeringsværkstedets rentabilitet. Vi håber, at dette referencemateriale kan bruges til at udarbejde hurtige og nøjagtige estimater.

Indhold

I. Anvendelig laktype.....	1
II. Sammensætningen af standardlakeringstiden, og hvordan den bruges	1
(1) Tid til lakering af udvendige paneler	1
[1] Påføringstid	1
[2] Grundlæggende tillægstid.....	2
[3] Ekstratid.....	3
(2) Tid til lakering af plastkofanger	6
(3) Tid til lakering af indvendige paneler	7
III. Eksempler på anvendelse af standardlakeringstid.....	8
IV. Beskrivelse af terminologi i forbindelse med standardlakeringstid.....	18
(1) Udvendigt panel	18
(2) Indvendigt panel	18
(3) Påføringstid.....	18
(4) Grundlæggende tillægstid.....	22
(5) Ekstratid	25
(6) Tid til lakering af plastkofanger.....	28
(7) Tid til lakering af indvendige paneler.....	29

I. Anvendelig laktype

Standardlakeringstiden gælder i øjeblikket følgende laktyper: hurtigtørrende urethanlak og 2K-lak.

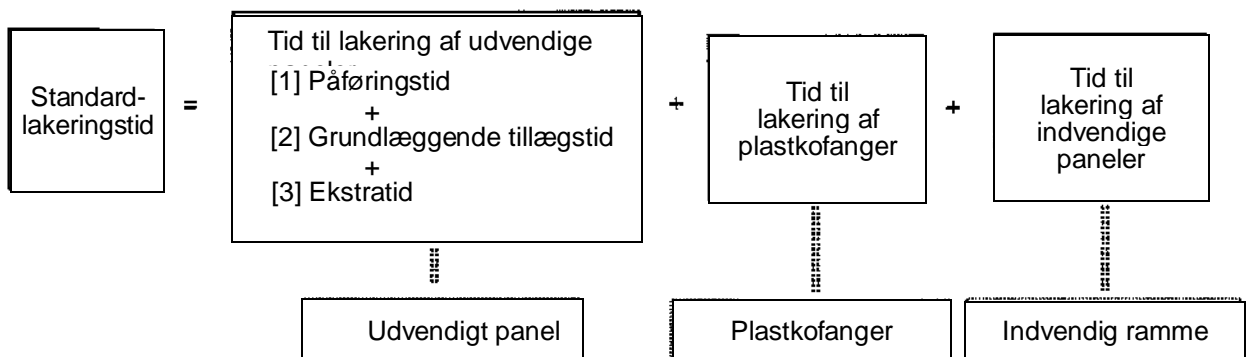
II. Sammensætningen af standardlakeringstiden, og hvordan den bruges

Standardlakeringstiden er sammensat af følgende tid:

Sektion	Tid
Udvendigt panel	Tid til lakering af udvendige paneler (Påføringstid +grundlæggende tillægstid +ekstratid)
Plastkofanger	Tid til lakering af plastkofanger
Indvendigt panel	Tid til lakering af indvendige paneler

*Tidsværdierne omfatter ikke materialeomkostninger.

<Sådan beregnes standardlakeringstiden>

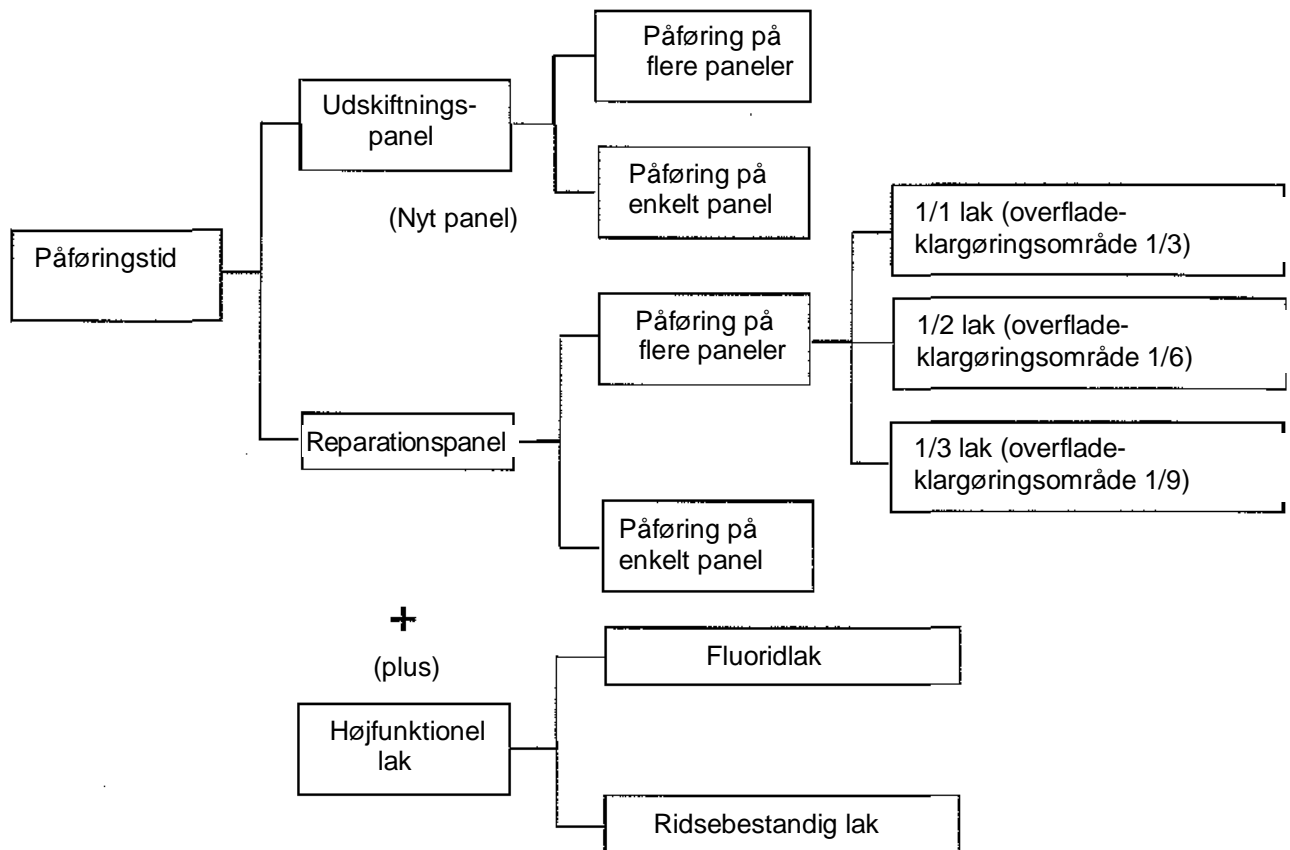


(1) Tid til lakering af udvendige paneler

[1] Påføringstid

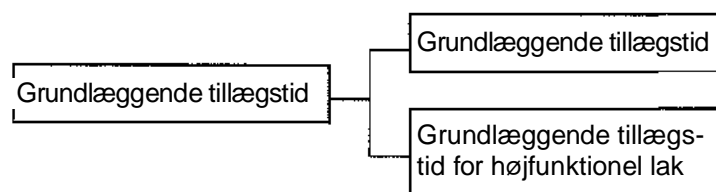
Påføringstiden udarbejdes på grundlag af lakering med en heldækkende, hurtigtørrende urethanlak på udvendige paneler.

Værdierne er opdelt i værdier for udskiftningspaneler og reparationspaneler. De værdier, der skal anvendes, skal derfor vælges i overensstemmelse med den tiltænkte reparationskonfiguration. Efter valget af værdien for et udskiftningspanel eller reparationspanel skal en højfunktionel lakeringsværdi føjes til et panel, der skal anvendes højfunktionel lak på.



[2] Grundlæggende tillægstid

Grundlæggende tillægstid består af farveblanding, klargøring og et coating-tillæg. Eftersom påføringstider udarbejdes på grundlag af lakering med heldækkende farver, føjes der en værdi for "coating-tillæg" til arbejdet, som involverer en arbejdsbyrde, der er større end lakarbejdet med heldækkende farve (f.eks. en metallisk, 2-lags eller 3-lags perlelak). De værdier, der skal anvendes, vælges i overensstemmelse med coat-typen, laktypen, antallet af paneler, der skal lakeres, og om der bruges højfunktionel lak.



(1) Sort coating på dørramme

Antal paneler	1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler
Værdi	+0,4	+0,6	+0,7	+0,9

(2) Karrosseristriber

Antal paneler	1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler
Værdi	+0,5	+0,5	+0,6	+0,7

Bemærkning: Hvis afdækningstape er tilgængelig som en original reservedel, håndteres den som reservedelsomkostning.

(3) Karrosseriforsegler

Anvendelse	Enhed	Værdi
Reparation af udvendigt panel	Hver meter (/m)	+0,1

Bemærkning: Bruges kun, når der kræves forseglings under reparation.

(4) Rustfast voks

Panel	Værdi
Udskiftningspanel	+0,1
Repareret panel	+0,1

(5) Dårligt dækkende farve

	* ¹ Tag	* ² Andet end tag
Udskiftningspanel	+0,5	+0,2
Reparationspanel	+0,3	+0,2
Yderligere værdi	+0,3	

*Bemærkning*1: Tillæg den tid til udskiftningspanel eller reparationspanel, der svarer til antallet af paneler, som er blevet lakeret.*

*Bemærkning*2: Læg kun en yderligere værdi til én gang uanset antallet af paneler, der er blevet lakeret.*

(6) 2-lags heldækkende

	* ¹ Tag	* ² Andet end tag
Udskiftningspanel	+0,3	+0,1
Reparationspanel		
Yderligere værdi	+0,1	

*Bemærkning*1: Tillæg den tid til udskiftningspanel eller reparationspanel, der svarer til antallet af paneler, som er blevet lakeret.*

*Bemærkning*2: Læg kun en yderligere værdi til én gang uanset antallet af paneler, der er blevet lakeret.*

(7) Brug af lakeringskabine

Værdi	+0,5
-------	-------------

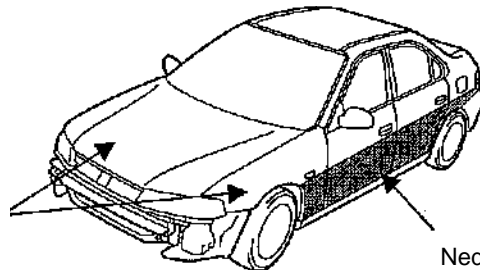
Bemærkning: Bruges kun ved anvendelse af sprøjtekabine.

(8) 2-tone farve

	1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler	5 paneler
S / S	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3
S / M, 2P	2,0	2,1	2,2	2,4	2,5
S / 3P	3,0	3,2	3,4	3,6	3,9
M, 2P / S	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0
M, 2P / M, 2P	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
M, 2P / 3P	2,5	2,7	2,9	3,1	3,3
3P / S	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6
3P / M, 2P	1,5	1,5	1,6	1,6	1,6
3P / 3P	2,1	2,2	2,3	2,5	2,6

2-tone tillægssymbol	Beskrivelse af symbol
S / S	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en heldækkende farve, og den nedre farve, som også er en heldækkende farve
S / M, 2P	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en heldækkende farve, og primerfarven, som er en metallisk eller 2-lags perlefarve
S / 3P	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en heldækkende farve, og den nedre farve, som er en 3-lags perlefarve
M, 2P / S	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en metallisk farve eller en 2-lags perlefarve, og den nedre farve, som er en heldækkende farve
M, 2P / M, 2P	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en metallisk farve eller en 2-lags perlefarve, og den nedre farve, som også er en metallisk farve eller 2-lags perlefarve
M, 2P / 3P	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en metallisk farve eller en 2-lags perlefarve, og den nedre farve, som er en 3-lags perlefarve
3P / S	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en 3-lags perlefarve, og den nedre farve, som er en heldækkende farve
3P / M, 2P	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en 3-lags perlefarve, og den nedre farve, som er en metallisk farve eller en 2-lags perlefarve
3P / 3P	En kombination, som består af grundfarven (øvre farve), der er en 3-lags perlefarve, og den nedre farve, som også er en 3-lags perlefarve

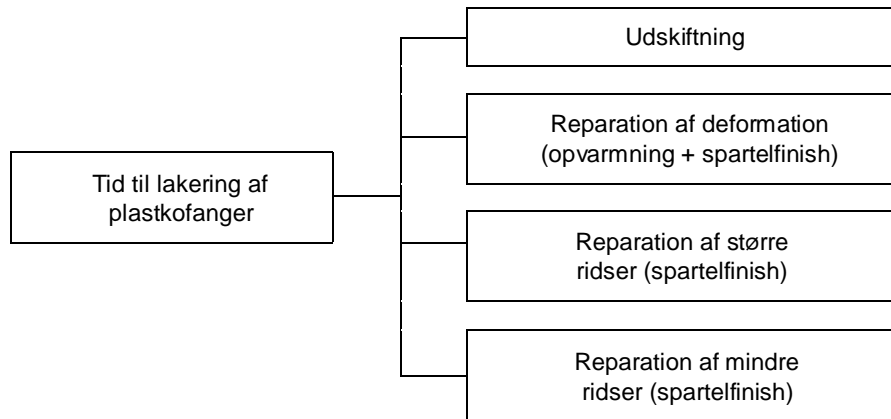
Grundfarve
(øvre farve)



Nedre farve

(2) Tid til lakering af plastkofanger

De værdier for tiden til lakering af plastkofanger, der skal anvendes, vælges i overensstemmelse med reparationskonfigurationen, f.eks. udskiftning, reparation af deformationer eller reparation af udvendige skader samt køretøjsklassifikation og coat-type.



<Eksempel på tid til lakering af plastkofanger> (for Corolla Verso 1#)

[Enhed: timer]

Del		Ny del		Reparation af ridser (¹ større)		Reparation af ridser (² mindre)		Reparation af deformationer	
		Én farve	To farver	Én farve	To farver	Én farve	To farver	Én farve	To farver
For-kofanger	Heldækkende	1,8	2,5	2,9	3,6	2,7	3,3	3,6	4,3
	Metallisk/2-lags mica	2,0	2,6	3,2	3,8	2,9	3,5	3,9	4,5
	3-lags perle	2,2	2,8	3,4	3,9	3,1	3,7	4,1	4,6
Bag-kofanger	Heldækkende	1,5	2,2	2,7	3,3	2,5	3,1	3,4	4,0
	Metallisk/2-lags perle	1,7	2,4	2,9	3,5	2,7	3,3	3,6	4,2
	3-lags perle	2,0	2,5	3,1	3,7	2,9	3,4	3,8	4,4

Reparation af deformationer omfatter spartelreparation på en skade med en længde på ca. 21 cm eller mere.

Reparation af ridser omfatter spartelreparation.

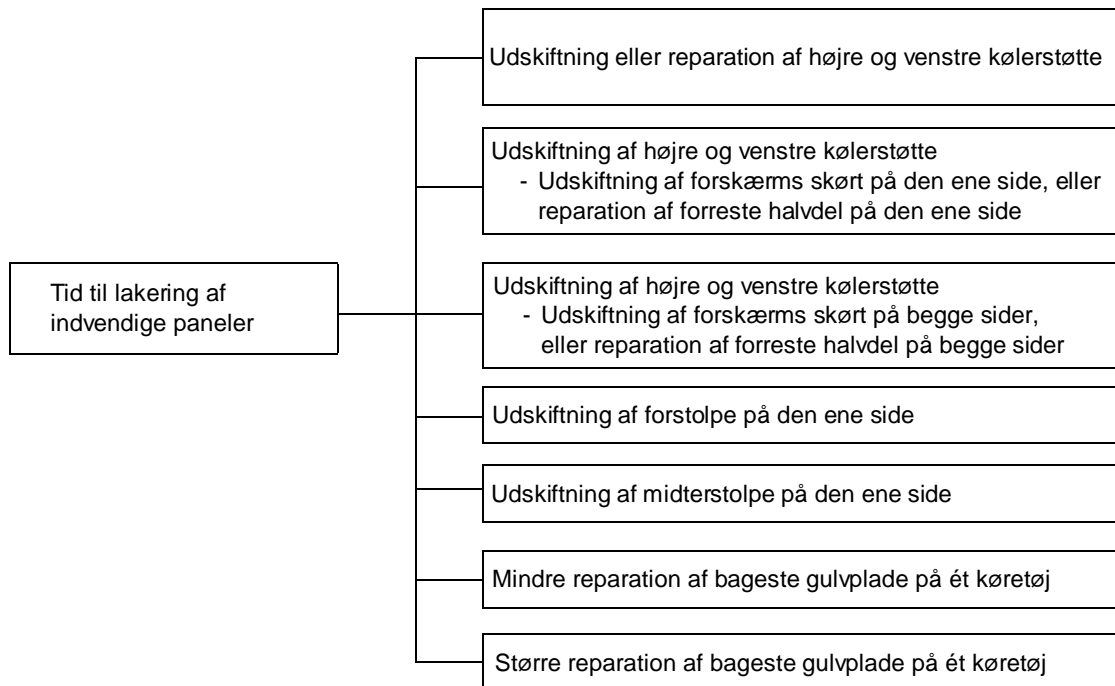
*1: 21-35 cm i længde *2: 10-20 cm i længde

Bemærkning 1: For alle ovenstående lakeres hele kofangeren sammen med andet lakarbejde på karrosseripaneler.

Bemærkning 2: Når kofangerens farve er forskellig fra karrosserifarven, skal følgende tider lægges til for hver farve: heldækkende: 0,4 t, metallisk/2-lags mica: 0,5 t, 3-lags mica: 0,7 t

(3) Tid til lakering af indvendige paneler

Tiden til lakering af indvendige paneler består af det lakarbejde, der udføres på typiske indvendige paneler i køretøjer med konventionel førerkabine, afhængigt af reparationskonfigurationen for køretøjer, der er beskadiget som følge af ulykke.



<Tid til lakering af indvendige paneler>

Del		Tid	Oversigt
Motorrum	Lille	1,2	Kølerstøtte
	Mellem	1,5	Kølerstøtte og den ene side af skørtet
	Stor	2,0	Kølerstøtte og begge skørter
Forstolpe		0,7	Nyt panel til den ene side
Midterstolpe		1,0	Nyt panel til den ene side
Bageste gulv	Lille	1,0	Reparationsarealet ca. 1500 cm ² eller mindre (herunder vange)
	Stor	1,5	Reparationsarealet ca. 1500 cm ² eller mere (herunder vange)

III. Eksempler på anvendelse af standardlakeringstid

<Anvendelseseksempel 1>

Køretøjstype/model:	TOYOTA Estime/ES-01
Skadesomfang (Beskrivelse af lakarbejde):	Reparation af forkofanger (ca. 21 cm reparation af større udvendig skade) Udskiftning af venstre fordør
Coat-type:	Heldækkende farve
Anvendt lak:	Hurtigtørrende urethan

1. Tid til lakering af udvendige paneler

[Påføringstid]

Panelnavn	Udskiftningspanel		Reparationspanel						Højfunktionelt tillæg
			1/1 lak		1/2 lak		1/3 lak		
	Flere paneler	Enheds-panel	Paneler	Enheds-panel	Flere paneler	Enheds-panel	Flere paneler	Enheds-panel	
Motorhjelm	1,9	2,5	3,6	4,0	2,6	3,0	2,1	2,5	—
Forskærm	1,2	(1,6)	1,9	2,3	1,6	2,0	1,4	1,8	—
Fordør	1,6	2,1	2,6	3,0	1,9	2,3	1,6	2,0	—
Bagdør	1,4	1,9	2,3	2,7	1,7	2,1	1,4	1,8	—
Kvartpanel	2,5	3,0	2,5	2,9	1,8	2,2	1,6	2,0	—
Bagagerum	1,4	1,9	2,7	3,1	2,0	2,4	1,7	2,1	—
Bagpanel	1,7	2,1	2,0	2,4	1,6	2,0	1,4	1,8	—
*1 Tagpanel	3,0	3,8	3,8	4,2	2,7	3,1	2,2	2,6	—
Forpanel	0,8	1,1	1,3	1,7	—	—	—	—	—
Udvendigt låsepanel	1,4	1,6	1,3	2,1	—	—	—	—	—

[Grundlæggende tillægstid]

		1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler	5 paneler	Højfunktionelt tillæg
Heldækkende	Hurtigtørrende urethan	(1,5)	1,5	1,5	1,5	1,5	+0,6
	2K	2,8	2,9	3,0	3,1	3,1	+0,6
Metallisk/2-lags perle	Hurtigtørrende urethan	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	+0,6
	2K	4,0	4,2	4,4	4,7	4,9	+0,1
3-lags perle	Hurtigtørrende urethan	4,2	4,4	4,7	4,9	5,1	+0,1

[Ekstratid]

(7) Brug af lakeringskabine

Værdi	(+0,5)
-------	--------

Bemærkning: Bruges kun ved anvendelse af sprøjtekabine

2. Tid til lakering af plastkofanger

Del		Reparation af ridser (*større skade)	
		Én farve	To farver
Forkofanger	Heldækkende	(2,9)	3,5
	Metallisk/2-lags perle	3,1	3,7
	3-lags perle	3,3	3,8
Bagkofanger	Heldækkende	3,1	3,8
	Metallisk/2-lags perle	3,3	3,9
	3-lags perle	3,5	4,1

Bemærkning: Reparation af større udvendig skade (spartelfinish) og komplet lakering (samtidig med karrosseriarbejde)

*: Omtrentlig reparation af 21 cm til 35 cm i længden

Ark til beregning af standardlakeringstid (eksempel 1)

Køretøjsnavn	TOYOTA ESTIME
Model	ES-01
Farvekode	XXX
Farvenavn	XXX

Laktype	
X	Hurtigtørrende urethan
	2K-lak

Coat-type		Højfunktionel lak	
X	S		Fluorid
	M		Ridsebestandig
	2P		
	3P		

2-tone lak		
	S / S	panel(er)
	S / M, 2P	panel(er)
	S / 3P	panel(er)
	M / S	panel(er)
	M / M, 2P	panel(er)
	M / 3P	panel(er)
	3P / S	panel(er)
	3P / M, 2P	panel(er)
	3P / 3P	panel(er)

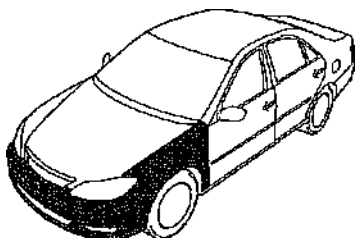
Tid til lakering af udvendige paneler			
Panelnavn (område)		Værdi	Højfunktionel lak
1	Venstre forsikærm	Udskiftning	1,6
2			
3			
4			
5			
Subtotal (a)			1,6
Grundlæggende tillægstid (b)			1,5
Ekstratid			Yderligere værdi
Sort coating på dør ramme			
Karrosseristriber			
Karrosseriforseglér			
Rustfast voks			
Dårligt dækkende farve			
2-lags heldækkende			
Brug af lakeringskabine			0,5
2-tone tillæg			
Subtotal (c)			0,5

Tid til lakering af plastkofanger		Yderligere værdi
Udskiftning/reparation af deformationer/ større reparation/mindre reparation 1 farve/2 farver	2,9	/
Subtotal (d)	2,9	

Tid til lakering af indvendige paneler (e)	
--	--

Samlede tidsværdier (a + b + c + d + e)	6,5
---	------------

Arbejdsområde (eksempel 1)



Standardlakeringstiden beregnes som følger (eksempel 1):

Tid til lakering af udvendige					
Påføringsstid		Grundlæggende tillægstid		Ekstratid	Tid til lakering af plastkofanger
1,6	+	1,5	+	0,5	+
Venstre		Heldækkende 1		Brug af lakeringskabine	Forkofanger
					= 6,5

<Anvendelseseksempel 2>

Køretøjstype/model:	TOYOTA Estime/ES-02
Skadesomfang (Beskrivelse af lakarbejde):	Udskiftning af venstre fordør
Coat-type:	2-lags perle (dårligt dækkende farve)
Anvendt lak:	2K-lak

1. Tid til lakering af udvendige paneler

[Påføringstid]

Panelnavn	Udskiftningspanel		Reparationspanel						Højfunktionelt tillæg
			1/1 lak		1/2 lak		1/3 lak		
	Flere paneler	Enhedspanel	Flere paneler	Enhedspanel	Flere paneler	Enhedspanel	Flere paneler	Enhedspanel	
Motorhjelms	1,9	2,5	3,6	4,0	2,6	3,0	2,1	2,5	—
Forskærm	1,2	1,6	1,9	2,3	1,6	2,0	1,4	1,8	—
Fordør	1,6	(2,1)	2,6	3,0	1,9	2,3	1,6	2,0	—
Bagdør	1,4	1,9	2,3	2,7	1,7	2,1	1,4	1,8	—
Kvartpanel	2,5	3,0	2,5	2,9	1,8	2,2	1,6	2,0	—
Bagagerum	1,4	1,9	2,7	3,1	2,0	2,4	1,7	2,1	—
Bagpanel	1,7	2,1	2,0	2,4	1,6	2,0	1,4	1,8	—
¹ Tagpanel	3,0	3,8	3,8	4,2	2,7	3,1	2,2	2,6	—
Forpanel	0,8	1,1	1,3	1,7	—	—	—	—	—
Udvendigt låsepanel	1,4	1,6	1,3	2,1	—	—	—	—	—

[Grundlæggende tillægstid]

		1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler	5 paneler	Højfunktionelt tillæg
Heldækkende	Hurtigtørrende urethan	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	+0,6
	2K	(2,8)	2,9	3,0	3,1	3,1	+0,6
Metallisk/2-lags perle	Hurtigtørrende urethan	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	+0,6
	2K	4,0	4,2	4,4	4,7	4,9	+0,1
3-lags perle	Hurtigtørrende urethan	4,2	4,4	4,7	4,9	5,1	+0,1

[Ekstratid]

(4) Rustfast voks

Panel	Værdi
Udskiftningspanel	(+0,1)
Repareret panel	+0,1

(5) Dårligt dækkende farve

	¹ Tag	² Andet end tag
Udskiftningspanel	+0,5	(+0,2)
Reparationspanel	+0,3	+0,2
Yderligere værdi	(+0,3)	

Bemærkning *1: Tillæg den tid til udskiftningspanel eller reparationspanel, der svarer til antallet af paneler, som er blevet lakeret.

Bemærkning *2: Læg kun en yderligere værdi til én gang uanset antallet af paneler, der er blevet lakeret.

(7) Brug af lakeringskabine

Værdi	(+0,5)
-------	--------

Bemærkning: Bruges kun ved anvendelse af sprøjtekabine.

Ark til beregning af standardlakeringstid (eksempel 2)

Køretøjsnavn	TOYOTA ESTIME
Model	ES-02
Farvekode	XXX
Farvenavn	XXX

Laktype	
	Hurtigtørrende urethan
X	2K-lak

Coat-type	Højfunktionel lak
	S Fluorid
	M Ridsebestandig
X	2P
	3P

2-tone lak		
	S / S	panel(er)
	S / M, 2P	panel(er)
	S / 3P	panel(er)
	M / S	panel(er)
	M / M, 2P	panel(er)
	M / 3P	panel(er)
	3P / S	panel(er)
	3P / M, 2P	panel(er)
	3P / 3P	panel(er)

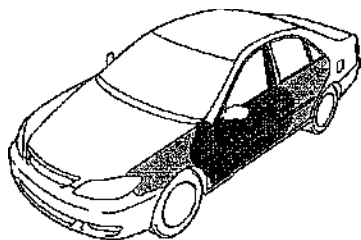
Tid til lakering af udvendige paneler				
Panelnavn (område)			Værdi	Højfunktionel lak
1	Venstre fordør	Udskiftning	2,1	
2				
3				
4				
5				
Subtotal (a)			2,1	
Grundlæggende tillægstid (b)			2,8	
Ekstratid			Yderligere værdi	
Sort coating på dørramme				
Karrosseristriber				
Karrosseriforsegler				
Rustfast voks			0,1	
Dårligt dækkende farve			0,2	0,3
2-lags heldækkende				
Brug af lakeringskabine			0,5	
2-tone tillæg				
Subtotal (c)			1,1	

Tid til lakering af plastkofanger			Yderligere værdi	
Udskiftning/repairation af deformationer/større repairation/mindre repairation 1 farve/2 farver				
Subtotal (d)				

Tid til lakering af indvendige paneler (e)	
--	--

Samlede tidsværdier (a + b + c + d + e)	6,0
---	------------

Arbejdsområde (eksempel 2):



	...Farve/klar
	...Klar

Standardlakeringstiden beregnes som følger (eksempel 2):

Tid til lakering af udvendige paneler									
Påføringstid		Grundlæggende tillægstid		Ekstratid		Dårligt dækkende farve		Rustfast voks	
2,1	+	2,8	+	0,5	+	0,5	+	0,1	= 6,0
Venstre fordør		2-lags perle/2K		Brug af lakeringskabine		Venstre fordør		Venstre fordør	

<Anvendelseseksempel 3>

Køretøjstype/model:	TOYOTA Estime / ES-03
Skadesomfang (Beskrivelse af lakarbejde):	Udskiftning af forkofanger Udskiftning af motorhjelm Udskiftning af venstre fordør Reparation af venstre fordørspanel (1/3 lak, karrosseriforsegler (20 cm)) Forkofanger (én farve/2-lags perle) Udskiftning af kølerstøtte (begge sider)
Coat-type:	2-lags perle
Anvendt lak:	2K-lak

1. Tid til lakering af udvendige paneler

[Påføringstid]

Panelnavn	Udskiftning		Reparationspanel			Højfunktionelt tillæg
	Panel		1/1 lak	1/2 lak	1/3 lak	
	Flere paneler	Enhedspanel	Flere paneler	Flere paneler	Flere paneler	
Motorhjelm	(1,9)	2,5	3,6	2,6	2,1	—
Forskærm	(1,2)	1,6	1,9	1,6	1,4	—
Fordør	1,6	2,1	2,6	1,9	(1,6)	—
Bagdør	1,4	1,9	2,3	1,7	1,4	—
Kvartpanel	2,5	3,0	2,5	1,8	1,6	—
Bagagerum	1,4	1,9	2,7	2,0	1,7	—
Bagpanel	1,7	2,1	2,0	1,6	1,4	—
*Tagpanel	3,0	3,8	3,8	2,7	2,2	—
Forpanel	0,8	1,1	1,3	—	—	—
Udvendigt låsepanel	1,4	1,6	1,3	—	—	—

[Ekstratid]

(3) Karrosseriforsegler

Anvendelse	Enhed	Værdi
Reparation af udvendigt panel	Hver meter (m)	(+0,1)

Bemærkning: Bruges kun, når der kræves forsegling under reparation.

(4) Rustfast voks

Panel	Værdi
Udskiftningspanel	(+0,1)
Repareret panel	(+0,1)

(7) Brug af lakeringskabine

Værdi	(+0,5)
-------	--------

Bemærkning: Bruges kun ved anvendelse af sprøjtetekabine.

[Grundlæggende tillægstid]

		1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler	5 paneler
Heldækkende	Hurtigtørrende urethan	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	2K	2,8	2,9	(3,0)	3,1	3,1
Metallisk/2-lags perle	Hurtigtørrende urethan	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4
	2K	4,0	4,2	4,4	4,7	4,9
3-lags perle	Hurtigtørrende urethan	4,2	4,4	4,7	4,9	5,1

2. Tid til lakering af plastkofanger

Del	Ny del		
	Én farve	To farver	
Forkofanger	Heldækkende	2,1	2,8
	Metallisk/2-lags perle	(2,3)	2,9
	3-lags perle	2,5	3,1
Bagkofanger	Heldækkende	1,8	2,5
	Metallisk/2-lags perle	2,0	2,6
	3-lags perle	2,2	2,8

3. Tid til lakering af indvendige paneler

Del	Tid	Oversigt
Motorrum	Lille	(1,2) Kølerstøtte
	Mellem	1,5 Kølerstøtte og den ene side af skørtet
	Stor	2,0 Kølerstøtte og begge skørter
Forstolpe	0,7	Nyt panel til den ene side
Midterstolpe	1,0	Nyt panel til den ene side
Bageste gulv	Lille	1,0 Reparationsarealet ca. 1500 cm ² eller mindre (herunder vange)
	Stor	1,5 Reparationsarealet ca. 1500 cm ² eller mere (herunder vange)

<Anvendelseseksempel 4>

Køretøjstype/model:	TOYOTA Estime/ES-04
Skadesomfang (Beskrivelse af lakarbejde):	Udskiftning af venstre bagdør (Påføring af ridebestandig lak)
Coat-type:	2-lags perle
Anvendt lak:	2K-lak (Ridsebestandig klar)

1. Tid til lakering af udvendige paneler**[Påføringstid]**

Panelnavn	Udskiftning		Reparationspanel						Højfunktionelt tillæg
	Panel		1/1 lak		1/2 lak		1/3 lak		
	Flere paneler	Enheds-panel	Flere paneler	Enheds-panel	Flere paneler	Enheds-panel	Flere paneler	Enheds-panel	
Motorhjelm	1,9	2,5	3,6	4,0	2,6	3,0	2,1	2,5	+1,3
Forskærm	1,2	1,6	1,9	2,3	1,6	2,0	1,4	1,8	+0,6
Fordør	1,6	2,1	2,6	3,0	1,9	2,3	1,6	2,0	(+0,9)
Bagdør	1,4	(1,9)	2,3	2,7	1,7	2,1	1,4	1,8	(+0,8)
Kvartpanel	2,5	3,0	2,5	2,9	1,8	2,2	1,6	2,0	(+0,9)
Bagagerum	1,4	1,9	2,7	3,1	2,0	2,4	1,7	2,1	+0,9
Bagpanel	1,7	2,1	2,0	2,4	1,6	2,0	1,4	1,8	+0,7
*1 Tagpanel	3,0	3,8	3,8	4,2	2,7	3,1	2,2	2,6	+1,4
Forpanel	0,8	1,1	1,3	1,7	—	—	—	—	+0,3
Udvendigt låsepanel	1,4	1,6	1,3	2,1	—	—	—	—	+0,4

[Grundlæggende tillægstid]

		1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler	5 paneler	Højfunktionelt tillæg
Heldækkende	Hurtigtørrende urethan	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	+0,6
Metallisk/2-lags perle	2K	(2,8)	2,9	3,0	3,1	3,1	(+0,6)
	Hurtigtørrende urethan	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	+0,6
3-lags perle	2K	4,0	4,2	4,4	4,7	4,9	+0,1
	Hurtigtørrende urethan	4,2	4,4	4,7	4,9	5,1	+0,1

[Ekstratid]**(4) Rustfast voks**

Panel	Værdi
Udskiftningspanel	(+0,1)
Repareret panel	+0,1

(7) Brug af lakeringskabine

Værdi	(+0,5)

Bemærkning: Bruges kun ved anvendelse af sprøjtekabine.

Ark til beregning af standardlakeringstid (eksempel 4)

Køretøjsnavn	TOYOTA ESTIME
Model	ES-04
Farvekode	XXX
Farvenavn	XXX

Laktype	
	Hurtigtørrende urethan
X	2K-lak

Coat-type		Højfunktionel lak	
	S		Fluorid
	M	X	Ridsebestandig
X	2P		
	3P		

2-tone lak		
	S / S	panel(er)
	S / M, 2P	panel(er)
	S / 3P	panel(er)
	M / S	panel(er)
	M / M, 2P	panel(er)
	M / 3P	panel(er)
	3P / S	panel(er)
	3P / M, 2P	panel(er)
	3P / 3P	panel(er)

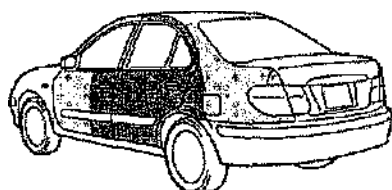
Tid til lakering af udvendige paneler				
Panelnavn (område)			Værdi	Højfunktionel lak
1	Venstre bagdør	Udskiftning	1,9	0,8
2	Venstre fordør			0,9
3	Venstre kvartpanel			0,9
4				
5				
Subtotal (a)			4,5	
Grundlæggende tillægstid (b)			3,4	
Ekstratid			Yderligere værdi	
Sort coating på dørramme				
Karrosseristriber				
Karrosseriforsegl				
Rustfast voks			0,1	
Dårligt dækkende farve				
2-lags heldækkende				
Brug af lakeringskabine			0,5	
2-tone tillæg				
Subtotal (c)			0,6	

Tid til lakering af plastkofanger		Yderligere værdi
Udskiftning/reparation af deformationer/ større reparation/mindre reparation 1 farve/2 farver		
Subtotal (d)		

Tid til lakering af indvendige paneler (e)	
--	--

Samlede tidsværdier (a + b + c + d + e)	8,5
---	------------

Arbejdsområde (eksempel 4):



	...Farve/klar
	...Klar

Standardlakeringstiden beregnes som følger (eksempel 4):

Tid til lakering af udvendige paneler							
Påføringstid	Ridsebestandig Tillæg	Ridsebestandig Tillæg	Ridsebestandig Tillæg	Grundlæggende tillægstid	Rustfast voks	Brug af lakeringskabine	
1,9	+ 0,8	+ 0,9	+ 0,9	+ 3,4	+ 0,1	+ 0,5	= 8,5
Venstre bagdør	Venstre bagdør	Venstre fordør	Venstre kvartpanel	2-lags perle/ 2K 1 panel/ Ridsebestandig	Venstre bagdør		

<Anvendelseseksempel 5>

Køretøjstype/model:	TOYOTA Estime/ES-05
Skadesomfang (Beskrivelse af lakarbejde):	Udskiftning af forkofanger
	Udskiftning af motorhjelm
	Venstre forskærm (2-tone lak: øvre farve er 3-lags perle/ nedre farve er 2-lags perle)
Coat-type:	3-lags perle (øvre farve)
Anvendt lak:	2K-lak

1. Tid til lakering af udvendige paneler

[Påføringstid]

Panelnavn	Udskiftning		Reparationspanel						Højfunktionelt tillæg
	Panel		1/1 lak		1/2 lak		1/3 lak		
	Flere paneler	Enheds-panel	Flere paneler	Enheds-panel	Flere paneler	Enheds-panel	Flere paneler	Enheds-panel	
Motorhjelm	(1,9)	2,5	3,6	4,0	2,6	3,0	2,1	2,5	+1,3
Forskærm	(1,2)	1,6	1,9	2,3	1,6	2,0	1,4	1,8	+0,6
Fordør	1,6	2,1	2,6	3,0	1,9	2,3	1,6	2,0	+0,9
Bagdør	1,4	1,9	2,3	2,7	1,7	2,1	1,4	1,8	+0,8
Kvartpanel	2,5	3,0	2,5	2,9	1,8	2,2	1,6	2,0	+0,9
Bagagerum	1,4	1,9	2,7	3,1	2,0	2,4	1,7	2,1	+0,9
Bagpanel	1,7	2,1	2,0	2,4	1,6	2,0	1,4	1,8	+0,7
*1 Tagpanel	3,0	3,8	3,8	4,2	2,7	3,1	2,2	2,6	+1,4
Forpanel	0,8	1,1	1,3	1,7	—	—	—	—	+0,3
Udvendigt låsepanel	1,4	1,6	1,3	2,1	—	—	—	—	+0,4

[Grundlæggende tillægstid]

		1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler	5 paneler	Højfunktionelt tillæg
Heldækkende	Hurtigtørrende urethan	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	+0,6
Metallisk/2-lags perle	2K	2,8	2,9	3,0	3,1	3,1	+0,6
	Hurtigtørrende urethan	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	+0,6
3-lags perle	2K	4,0	(4,2)	4,4	4,7	4,9	+0,1
	Hurtigtørrende urethan	4,2	4,4	4,7	4,9	5,1	+0,1

[Ekstratid]

(4) Rustfast voks

Panel	Værdi
Udskiftningspanel	(+0,1)
Repareret panel	+0,1

(7) Brug af lakeringskabine

Værdi	(+0,5)

(8) 2-tone lak

	1 panel	2 paneler	3 paneler	4 paneler	5 paneler
s / s	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3
S / M, 2P	2,0	2,1	2,2	2,4	2,5
S / 3P	3,0	3,2	3,4	3,6	3,9
M,2P / S	0,9	0,9	0,9	1,0	1,0
M,2P / M,2P	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
M,2P / 3P	2,5	2,7	2,9	3,1	3,3
3P / S	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6
3P / M, 2P	1,5	1,5	1,6	1,6	1,6
3P / 3P	2,1	2,2	2,3	2,5	2,6

2. Tid til lakering af plastkofanger

Del		Ny del	
		Én farve	To farver
Forkofanger	Heldækkende	2,1	2,8
	Metallisk/2-lags perle	2,3	2,9
	3-lags perle	2,5	(3,1)
Bagkofanger	Heldækkende	1,8	2,5
	Metallisk/2-lags perle	2,0	2,6
	3-lags perle	2,2	2,8

Ark til beregning af standardlakeringstid (eksempel 5)

Køretøjsnavn	TOYOTA ESTIME	
Model	ES-05	
Farvekode	XXX	
Farvenavn	XXX	
Laktype		
	Hurtigtørrende urethan	
X	2K-lak	
Coat-type		
	S	Højfunktionel lak
	M	X Fluorid
	2P	Ridsebestandig
X	3P	
2-tone lak		
	S / S	panel(er)
	S / M, 2P	panel(er)
	S / 3P	panel(er)
	M / S	panel(er)
	M / M, 2P	panel(er)
	M / 3P	panel(er)
	3P / S	panel(er)
X	3P / M, 2P	panel(er)
	3P / 3P	panel(er)

Tid til lakering af udvendige paneler				
Panelnavn (område)			Værdi	Højfunktionel lak
1	Motorhjelm	Udskiftning	1,9	
2	Venstre forskærm	Udskiftning	1,2	
3				
4				
5				
Subtotal (a)			3,1	
Grundlæggende tillægstid (b)			4,2	
Ekstratid				Yderligere værdi
Sort coating på dørramme				
Karrosseristriber				
Karrosseriforsegler				
Rustfast voks			0,1	
Dårligt dækkende farve				
2-lags heldækkende				
Brug af lakeringskabine			0,5	
2-tone tillæg			1,5	
Subtotal (c)			2,1	

Tid til lakering af plastkofanger			Yderligere værdi
(Udskiftning)/reparation af deformationer/ større reparation/mindre reparation (1 farve)/2 farver		2,5	
Subtotal (d)		2,5	

Tid til lakering af indvendige paneler (e)	
Samlede tidsværdier (a + b + c + d + e)	11,9

Arbejdsområde (eksempel 5):



■	...Farve/klar
■	...Klar

Standardlakeringstiden beregnes som følger (eksempel 5):

Tid til lakering af udvendige paneler							
Påføringstid	Påføringstid	Grundlæggende tillægstid	2-tone tillæg	Rustfast voks	Brug af lakeringskabine	Tid til lakering af plastkofanger	
1,9	+	1,2	+	4,2	+	1,5	+
Motorhjelm		Venstre forskærm		3-lags perle/2K 2 paneler		1 panel	
				0,1		0,5	
				Motorhjelm		2,5	
						To farver	= 11,9

IV. Beskrivelse af terminologi i forbindelse med standardlakeringstid

(1) Udvendigt panel

Et udvendigt panel er et panel, som er angivet i påføringstiden i køretøjets modelversion.

(2) Indvendigt panel

Et indvendigt panel er angivet i afsnittet Tid til lakering af indvendige paneler i dette vejledningshæfte (se side 7).

(3) Påføringstid

Påføringstiderne udarbejdes på grundlag af lakering med en heldækkende, hurtigtørrende urethanlak på udvendige paneler.

Påføringstiderne er angivet for henholdsvis udskiftningspanelerne (enkelt panel eller flere paneler) og reparationspanelerne (flere paneler). Den anvendelige værdi kan derfor vælges i overensstemmelse med den tiltænkte reparationskonfiguration. Når der arbejdes med andre coats end heldækkende farver (f.eks. metallisk, 2-lags perle eller 3-lags perle), er procedurer som f.eks. farveblanding og -udtoning forskellige fra påføring af et heldækkende farvelag. Disse typer håndteres ved at anvende en grundlæggende tillægstid, som er hensigtsmæssig.

[1] Arealets indikationsområde (panelområde)

Området repræsenterer kun det pågældende panels overfladeareal, i enheder på 10 cm (1 dm) x 10 cm (1 dm) = 1 dm². Det omfatter således ikke det faktiske område, der skal lakeres, f.eks. indvendige flader eller skjulte områder. Påføringstiderne bør dog omfatte de handlinger, der udføres for at afslutte omlakeringsarbejdet som angivet i [2] nedenfor.

[2] Værdier (tid: time)

De anførte værdier er udarbejdet via medtagelsen af de handlinger, der udføres for at afslutte omlakeringsarbejdet, f.eks. udvendig overflade, indvendig overflade og skjulte områder. Det omfatter endvidere processerne for primerlag, dæklag, polering samt den overfladeklargøring, der udføres efter udskiftning af et svejset panel.

[3] Udskiftningspanel (ny del)

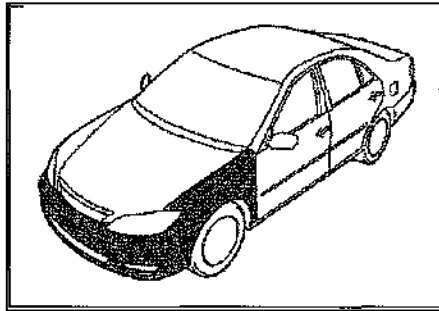
Et udskiftningspanel angiver udskiftningen af et beskadiget panel med et panel leveret fra bilproducenten.

(a) Påføring på Enhedspanel (enkelt)

Påføring på Enhedspanel gælder, når der ikke er andre udvendige paneler, der skal lakeres.

Eksempel 1:

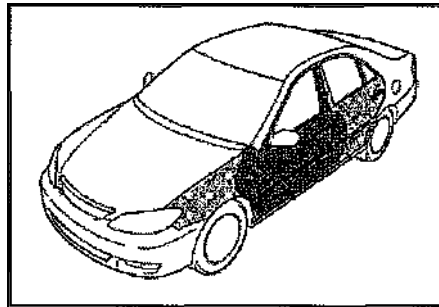
Når venstre forskærm og forkofanger udskiftes og lakeres med en heldækkende farve.



For at få venstre forskærms påføringstid vælges påføringstiden for et enkelt panel til udskiftningspanelet (fordi forkofangeren ikke anses for at være et udvendigt panel).

Eksempel 2:

Når venstre fordør udskiftes og lakeres med en metalfarve, og venstre forskærm og venstre bagdør udtones.



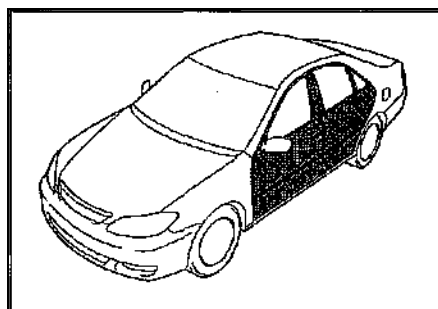
For at få påføringstiden for venstre fordør vælges påføringstiden til påføring på et enkelt panel for udskiftningspanelet (fordi de paneler, som kun er blevet udtonet, ikke er medtaget i antallet af paneler). Fittings på de udtonede paneler antages at involvere afdækning.

(b) Påføring på flere paneler

Påføring på flere paneler gælder, hvor andre tilstødende udvendige paneler omlakeres samtidigt.

Eksempel 1:

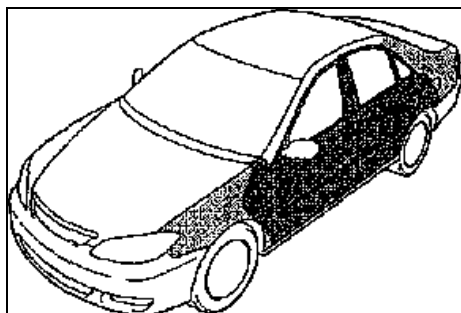
Når venstre fordør og venstre bagdør udskiftes og lakeres med en heldækkende farve.



For at få påføringstiden for venstre fordør og venstre bagdør vælges påføringstiderne for flere paneler til de respektive udskiftningspaneler. Tæl antallet af paneler som 2 paneler.

Eksempel 2:

Når venstre fordør og venstre bagdør udskiftes og lakeres med en metalfarve, og venstre forskærm og venstre kvartpanel udtones.



For at få påføringstiden for venstre fordør og venstre bagdør vælges påføringstiderne for flere paneler til udskiftningspanelerne. Tæl antallet af paneler som 2 paneler (fordi de paneler, som kun er blevet udtonet, ikke medtages i antallet af paneler).

[4] Reparationspanel

Et reparationspanel er et beskadiget udvendigt panel, der er blevet repareret via pladearbejde. Den angivne værdi omfatter den overfladeklargøring, der udføres efter pladearbejdet, og de handlinger, der udføres for at afslutte omlakeringsarbejdet primært på det beskadigede område, f.eks. den udvendige overflade, indvendige overflade og skjulte områder. Eftersom der er tidspunkter, hvor det ikke er nødvendigt at lakere hele reparationspanelet, er der tre typer lakpåføringer til reparationspanelet: påføring af 1/1 lak, 1/2 lak og 1/3 lak.

Om der skal vælges påføring af 1/1 lak, 1/2 lak eller 1/3 lak, bestemmes af skadens placering og størrelse, hvilket påvirker det pågældende panels områdeareal, der skal lakeres med en heldækkende farve.

Den klare coat til metallisk, 2-lags perle og 3-lags perle antages derudover at skulle bloklakeres, uanset om det er en 1/2 lak eller 1/3 lak.

(a) 1/1 lak

1/1 lakken er en heldækkende farvelaks lakeringsområde, som dækker ca. 1/1 af det pågældende panels areal. Overfladens klargøringsområde antages at være 1/3 af det lakerede areal.

(b) 1/2 lak

1/2 lakken består af et mindre reparationsområde, hvor en heldækkende farvelaks lakeringsområde dækker ca. 1/2 af det pågældende panels areal. Overfladens klargøringsområde antages at være 1/3 af det lakerede areal (1/6 af panelområdet).

(c) 1/3 lak

1/3 lakken består af et mindre reparationsområde, hvor en heldækkende farvelaks lakeringsområde dækker ca. 1/3 af det pågældende panels areal. Overfladens klargøringsområde antages at være 1/3 af det lakerede areal (1/9 af panelområdet).

[5] Bloklakering og udtoning

Standardlakeringstiden klassificerer bloklakering og udtoning som følger:

(a) Bloklakering

Dette arbejde involverer lakering af ét panel (påboltet panel) ad gangen, som er adskilt af grænselinjer som f.eks. en skærm eller dør, uden udtoning. Selvom punktsvejsede paneler som f.eks. kvarttagpanelerne og kvartbagpanelerne ikke har grænselinjer og involverer delvis udtoning, kaldes de også for bloklakering.

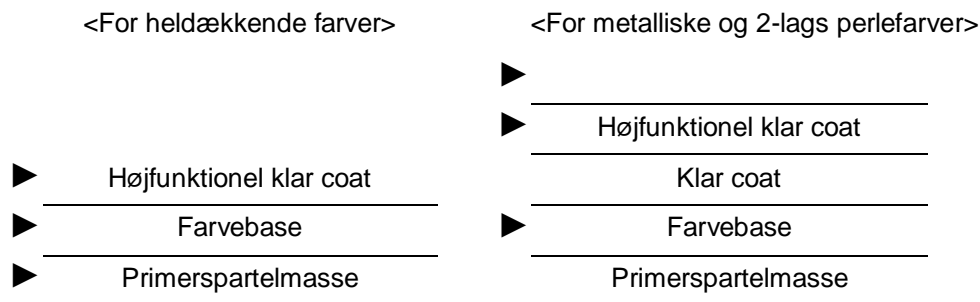
(b) Udtoning

Dette arbejde involverer påføring af en anden farvebase end en heldækkende farve (metallisk, 2-lags perle eller 3-lags perle). Den udtyndes gradvist mod et tilstødende panel (påboltet panel), som er adskilt af grænselinjer som f.eks. en skærm eller en dør. Det er beregnet til at gøre farveforskellen mellem det udskiftede panel og andre paneler mindre synlige. Generelt påføres klar lak panel for panel.

Under påføring af 1/2 eller 1/3 lak kaldes den delvise udtoning af en heldækkende farve inden for det pågældende panel også for "punktudtoning" og er medtaget i påføringstiderne for reparationspaneler.

[6] Højfunktionel lakering

Højfunktionel lakering involverer påføring af en lak (klar coat), som har en specialfunktion i forhold til det normale lag. I øjeblikket er tiderne angivet for fluoridlak og ridsebestandig lak.



* Mærket "▶" angiver forceret tørring

Værdierne i tiderne for højfunktionel lakering tager højde for den arbejdsmængde, som forøges med påføringen af en metallisk, 2-lags perlelak eller 3-lags perlelak, i forhold til påføring af en hurtigtørrende, heldækkende urethanfarvelak.

Tidsværdierne og de grundlæggende tillægstider for højfunktionel lak fås fra henholdsvis kolonnen med højfunktionel lak i påføringstiderne og grundlæggende tillægstider.

(a) Fluoridlak

Denne proces gælder brugen af fluoridlak (en laktype med vandafvisende evne) til at omlakere et køretøj, hvis dækklag består af fluoridlak.

(b) Ridsebestandig lak

Denne proces gælder brugen af ridsebestandig lak (en laktype med ridsebestandighed) til at omlakere et køretøj, hvis dækklag består af ridsebestandig lak.

(4) Grundlæggende tillægstid

Den grundlæggende tillægstid tager højde for de handlinger (klargøring og farveblanding), som er nødvendige uanset lakeringsområdet, samt de handlinger, der er knyttet til udtoning (coating-tillæg). Disse værdier anvendes sammen med påføringen.

Disse værdier varierer efter køretøjsklassifikation, laktype, coat-type og antallet af paneler, der skal lakeres (værdier for 1 til 5 paneler er angivet). Den gældende påføringstid skal derfor vælges og lægges til hver handling (eller hvert køretøj) én gang. Hvis der skal lakeres 6 eller flere paneler, anvendes værdien for 5 paneler.

Der er angivet to typer grundlæggende tillægstider: for almindelig lak og for højfunktionel lak. Vær opmærksom på, at de værdier, der skal anvendes, er forskellige afhængigt af, om der bruges højfunktionel lak eller ej.

[1] Elementer i grundlæggende tillægstid

(a) Klargøring

Klargøring omfatter følgende elementer:

- (i) Det forudgående arbejde omfatter at transportere køretøjet ind og andet almindeligt klargøringsarbejde forbundet med værktøjsreoler, luftslanger osv.
- (ii) Klargøring og placering af værktøjer (f.eks. sprøjtetaster og polermaskiner), som skal bruges til de enkelte lakeringsprocesser.
- (iii) Den efterfølgende proces omfatter den afsluttende kvalitetskontrol, at transportere køretøjet ud og andet almindeligt arbejde forbundet med værktøjsreoler, luftslanger osv.

(b) Farveblanding

Farveblanding omfatter alle handlinger, som er påkrævet til farvetilpasning.

(c) Coating-tillæg

Værdien for coating-tillægget tager højde for den yderligere arbejdsbyrde ved at påføre andre coats end heldækkende farver og involverer handlinger, som ikke ville være nødvendige ved påføring af heldækkende lak. Det omfatter handlinger forbundet med udtoning (yderligere afdækningsarbejde, udtoning og polering af det udtonede panel) og coat-antallet (perlebase eller klar coat).

Eftersom arbejdsbyrden varierer efter coat-typen, er coating-tillægsværdierne angivet for hver coat-type. Arbejdsbyrden til udtoning varierer efter

kombinationen af de paneler, der støder op til udtøningsarbejdet. For nemheds skyld anvendes en gennemsnitlig arbejdsbyrde for flere reparationskonfigurationer til coating-tillægsværdien.

[2] Varierende elementer i den grundlæggende tillægstid

(a) Coat-type

Til omlakeringsformål angiver coat-typen den type pigmenter, der bruges, og hvordan lakken påføres. Eftersom de grundlæggende tillægstider varierer efter coat-typen, skal det pågældende køretøj kontrolleres inden anvendelse af værdierne.

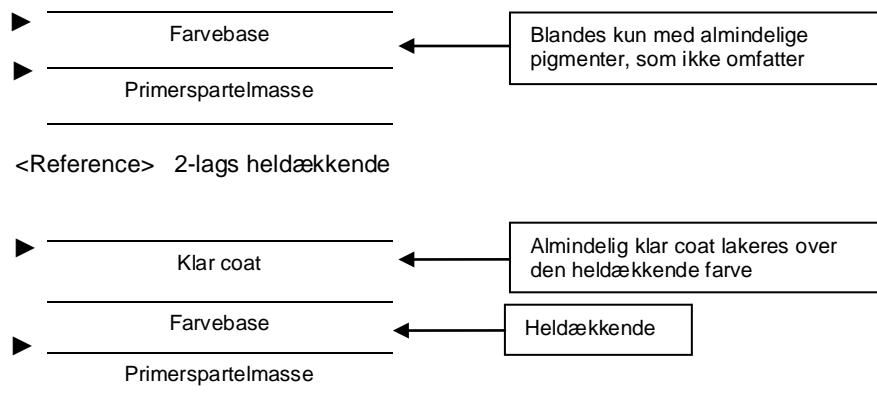
Når omlakering kræver XX-lag, betyder det, hvor mange lag der skal påføres over primerspartelmassen, primært til at klassificere coat-typerne.

Eksempler: 2-lags perle, 3-lags perle

Når omlakering ud over førnævnte kræver YY-lag ZZ-ovntørring, men ZZ-ovntørring er udeladt, og kun YY-lag (lakering) er angivet, angiver det antallet af laklag, der skal påføres metaloverfladen, og antallet af ovntørringer. Det bruges primært til at angive nye bilers coat-konfiguration. Jo større de tal er, der i dette tilfælde vises som YY og ZZ, desto højere er lakeringskvaliteten.

(i) Heldækkende (S)

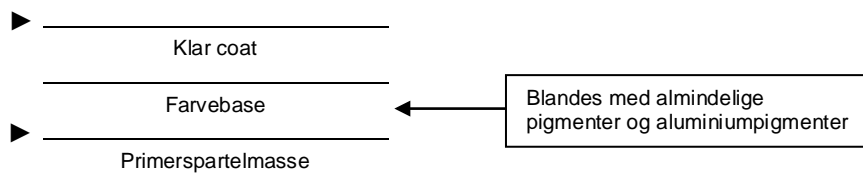
Denne laks farvebase er sammensat af almindelige pigmenter, som ikke omfatter specialpigmenter eller glanspigmenter (f.eks. aluminiumpigmenter eller micapigmenter). Det kræver ikke lakering med klar coat.



(ii) Metallisk (M)

Denne laks farvebase er sammensat af almindelige pigmenter og aluminiumpigmenter (på visse tidspunkter kan andre glanspigmenter bruges samtidig). Det kræver lakering med klar coat.

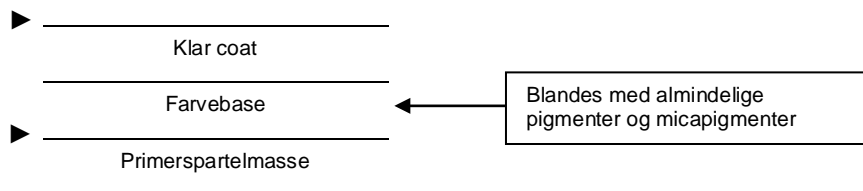
Finishen består af to lag: farvebase +klar coat.



(iii) 2-lags perle (2P)

Denne laks farvebase er sammensat af almindelige pigmenter og micapigmenter (på visse tidspunkter kan andre glanspigmenter bruges samtidig). Det kræver lakering med klar coat.

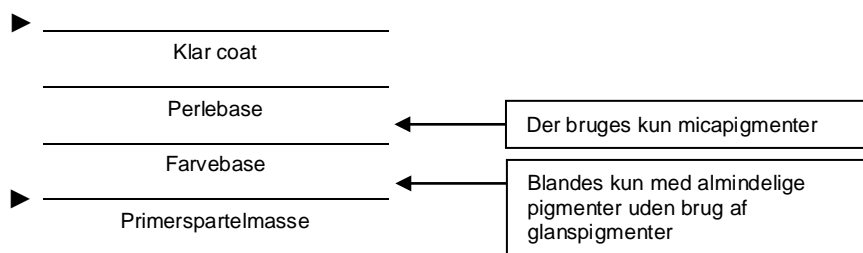
Finishen består af to lag: farvebase +klar coat.



(iv) 3-lags perle (3P)

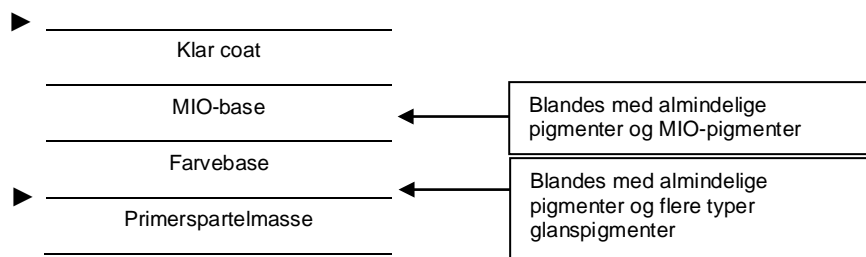
Denne lak består af en (heldækkende) farvebase, som perlebase (micapigmenter) lakeres over. Det kræver lakering med klar coat.

Finishen består af tre lag: farvebase +perlebase +klar coat.



(v) 3-lags MIO (jernglimmer)

Denne lak består af en farvebase, som MIO-base lakeres over. Det kræver lakering med klar coat. Selvom der ikke er etableret en tid til denne laktype, kan de værdier, der bruges til 3-lags perle, anvendes som reference. Finishen består af tre lag: farvebase +MIO-base +klar coat.



[3] Laktyper

Eftersom de grundlæggende tillægstider varierer efter laktype, skal der anvendes en værdi, når det er kontrolleret, hvilken type lak der bruges.

(a) Hurtigtørrende urethan

Denne type lak består af en blanding af en harpiks som hovedkomponent og en hærder.

(b) 2K-lak

Denne lak består af en farvebase og en klar coat med forskellige harpikskomponenter. Den er nemmere at bruge end den hurtigtørrende urethanlak. Den klare coat i 2K-lakken kan almindeligvis opdeles i langsomtørrende og hurtigtørrende typer.

(5) Ekstratid

Ekstratiderne tager højde for de handlinger, som ikke varierer markant mellem køretøjsmodeller eller køretøjsklassifikationer.

[1] Sort coating på dørramme (halvblank)

Sort coating på dørramme gælder lakering af den sorte del på den køretøjstype, hvor dørrammen er lakeret sort. Denne værdi omfatter tiden til afdækning af området med det formål at lakere rammen, farveblende den halvblanke sorte lak og endelig lakere. Værdier er angivet i overensstemmelse med det pågældende antal dørplader.

[2] Karrosseristriber

Gælder lakering af karrosseristriber.

Denne værdi omfatter afdækning for at lakere karrosseristriber, blanding af sribefarver og lakeringstid. Værdier er angivet i overensstemmelse med antallet af paneler, som skal have karrosseristriber.

[3] Karrosseriforsegler

Ekstratiderne angår den karrosseriforsegler, der påføres svejsesamlingerne under en reparation, eller de kantede områder (enderne af de bukkede områder) på motorhjelm eller dørene. Tiden er angivet for hver meter påføring af forseglingsmateriale. Som ekstratid gælder karrosseriforsegler kun for den skraverede del af tabellen herunder. Kan tilføjes som ekstratid.

<Referencemateriale>

	Anvendelse	Specifikt eksempel
Forsegler medtaget i R&R (afmontering og genmontering) og udskiftningstid	[1] Sektioner, som forseglingsmateriale ikke kan påføres i, efter at der er påført et underlag	[1] Svejsesamlinger mellem forreste sidevange og instrumentbrætpanelet eller midtergulvet
	[2] Sektioner, som forseglingsmateriale ikke kan påføres i, efter at der er påsat en dæmperplade	[2] Område, som dæmperpladen påsættes under udskiftning af bageste gulv
	[3] Sektioner, som forseglingsmateriale ikke kan påføres i, efter at der er monteret et panel	[3] Inde i kvartpanelets hjulkasse
Blandt standardlakeringstiden - De, som er medtaget i påføringstiden	Områder, som forseglingsmateriale påføres med undtagelse af dem, som er medtaget i R&R- og udskiftningstiden herover (bortset fra områder, hvor der er monteret hængsler)	[1] Kantede områder som f.eks. motorhjelme og døre [2] Svejsesamlingen mellem kvartpanelet og bagpanelet
Blandt standardlakeringstiden - De, som er medtaget i tiden til lakering af indvendige paneler	Det indvendige panels udskiftningsområde Det indvendige panels reparationsområde	Det indvendige panels påføringsområde
Blandt standardlakeringstiden - De, som er medtaget i ekstratiden	Det udvendige panels reparationsområde	[1] Kantede områder som f.eks. motorhjelme og døre [2] Svejsesamlingen mellem kvartpanelet og bagpanelet

[4] Rustfast voks

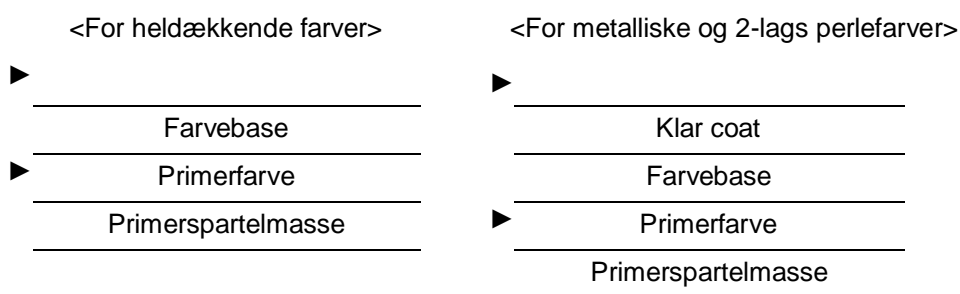
Rustfast voks angår påføringen af rustfast voks (som er klæbrig og uden hærkning) på de områder, som kræver rustbeskyttelse, f.eks. under motorhjelme og i døre. Værdierne repræsenterer tiderne for én panelplade.

Se manualen til karrosserireparation for at få oplysninger om de sektioner, som skal påføres rustfast voks. De materialer (og værktøjer), der bruges til at påføre rustfast voks, gælder både sprøjtepistol og aerosoltyper.

[5] Dårligt dækkende lakfarve (farve, der kræver et primerfarvelag)

Dårligt dækkende lakfarve gælder for de udvendige paneler, som kræver en primerfarve under farvebasen, med henblik på den endelige farvetilpasning.

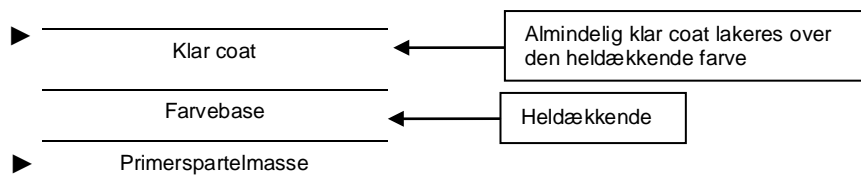
Disse værdier, som omfatter blanding af primerfarven og lakeringstiden, er angivet i henhold til antallet af paneler, der skal lakeres.



[6] 2-lags heldækkende

2-lags heldækkende gælder for udvendige paneler, som kræver en klar coat over det heldækkende baselag.

Disse værdier, som omfatter lakeringstiden til klar coat, er angivet i henhold til antallet af paneler, der skal lakeres.



[7] Tillæg for lakeringskabine

Denne værdi kan tillægges én gang, og kun når der bruges sprøjtekabine ved lakering.

- (a) Lakeringskabinen er af typen push-pull
- (b) Lufttrykket i lakeringskabinen er positivt sammenlignet med udendørsluften
- (c) Indsugningen har et filter, som forhindrer støv i at trænge ind, og udsugningen er udstyret med en anordning til at indfange tåge
- (d) Luftstrømmen kan reguleres for at justere den lakerede tekstur

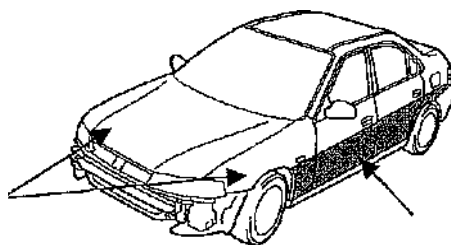
[8] 2-tone tillæg

2-tone tillæg tager højde for de elementer, som forøges eller formindskes, ved at sammenligne lakeringen af en monotone- eller 2-tone farve med grundfarven (øvre farve). Grundlæggende tillægstid for grundfarven lægges til i henhold til det antal paneler (paneler, som kun er blevet udtonet, er ikke medtaget), som kræver 2-tone lakering.

Forøgelselementerne er blandingen af den nedre farve, afdækning til adskillelsesformål, påføring af primerfarven som dæklag (herunder udtoning) og polering.

Formindskelselementerne er påføring af dæklagsfarven, som er grundfarven (herunder udtoning) og polering.

Grundfarve
(øvre farve)



Nedre farve

(6) Tid til lakering af plastkofanger

- Værdierne svarer til værdierne i tidstabellen

Tid til lakering af plastkofanger er angivet efter køretøjsmodel og opdelt i for- og bagsektioner. Tiden er angivet i henhold til coat-typen.

Tiden for en plastkofanger er angivet med den forudsætning, at lakken, som farveblendes under omlakering af et udvendigt panel, bliver anvendt. Hvis plastkofangeren skal lakeres med en farve, som er forskellig fra det udvendige panel, som lakken er blevet farveblandet til, skal en ekstra farveblandings tid derfor angives for kofangeren i overensstemmelse med de instruktioner, der er angivet separat.

Tiderne til lakering af en plastkofanger er udarbejdet på den forudsætning, at hele kofangerens overflade skal lakeres med kofangeren afmonteret fra køretøjet og ikke lakeres delvist. Derfor gælder de samme tider, uanset laktype (hurtigtørrende urethan- eller 2K-lak).

Tiderne til lakeringsarbejde på en plastkofanger er udarbejdet på den forudsætning, at der bruges en lakeringskabine. Et tillæg for lakeringskabine kan derfor ikke anvendes.

Derudover kan de grundlæggende tillægstider ikke anvendes på tiden til lakering af plastkofangere. Anvendelse og indhold er angivet herunder.

[1] Udskiftning

En udskiftning gælder for en servicedel, som ikke er lakeret eller er lakeret med en farve, som ikke er identisk med karrosserifarven (primerlagsfarve eller mellemlagsfarve).

[2] Reparation af udvendig skade – mindre

Reparation af en udvendig skade gælder det skadesomfang, som kan repareres med spartelfinish. Skadens størrelse antages at være mellem 10 cm og 20 cm i længden.

[3] Reparation af udvendig skade – større

Reparation af en udvendig skade gælder det skadesomfang, som kan repareres med spartelfinish. Skadens størrelse antages at være mellem 21 cm og 35 cm i længden.

[4] Reparation af deformationer

Gælder for et panel, som er deformeret, ud over reparation af en udvendig skade.

Reparation af deformationer gælder det skadesomfang, som kan repareres via opvarmning og spartelfinish (herunder svejsning i enderne).

Deformationens størrelse antages at være over 21 cm i længden.

(7) Tid til lakering af indvendige paneler

Tiderne er angivet i henhold til de 7 repræsentative lakeringsområder for indvendige paneler. De er baseret på de indvendige paneler. De er baseret på, at de indvendige paneler har samme farve som de udvendige paneler.

Til andre konfigurationer af lakeringsbehandlinger kan de værdier, der skal anvendes, forøges eller formindskes efter behov. Til andre konfigurationer af lakeringsbehandlinger findes der oplysninger om påføringstiderne i lakeringsområdeindekserne på side 7, og de påføringstider, der skal anvendes, kan forøges eller formindskes efter behov.

